

- a Válvula Piloto de Alivio Rápido de Presión
- b Válvula de Bola
- c Filtro de Dedo en Línea
- d Manómetro
- e Perno de Ajuste

### Descripción

La válvula de control de alivio rápido de la serie "QR" de ARMAŞ es la válvula de control de seguridad diseñada para proteger al sistema mediante la rápida liberación de los picos de presión a la atmósfera causados por cambios bruscos en la velocidad de las bombas de agua, por la frecuente puesta en y fuera de servicio en las líneas de elevación del agua de la red. Cuando la presión de la red va más allá del punto de ajuste, la válvula se abre por sí misma rápidamente y protege al sistema mediante la liberación del exceso de presión. Cuando la presión de la línea disminuye a un nivel normal, se cierra y se sella lenta y totalmente de forma automática sin causar onda.

### Instalación

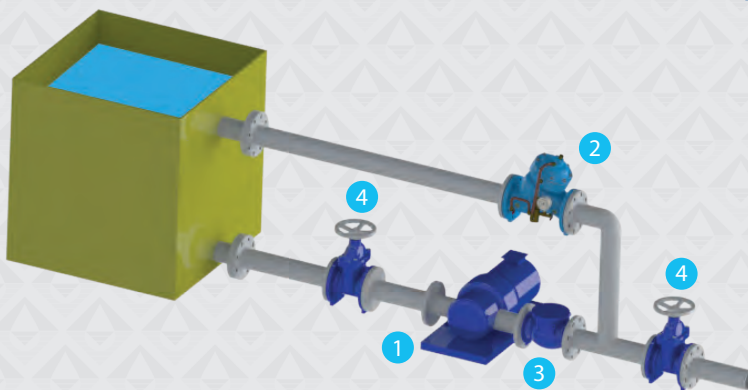
- La válvula de Control Rápido de presión se monta en red en configuración TE.
- Dado que la función de la válvula es para liberar la presión, el diámetro de la válvula no puede ser igual a o más pequeño en su tamaño que el diámetro de la tubería principal.
- El diámetro de la válvula debe ser seleccionado más pequeño que el diámetro de la tubería principal.
- La siguiente fórmula empírica puede ser utilizada en la determinación de diámetro de la válvula de control de alivio de presión rápida. donde;

$$D = \sqrt{\frac{250 \times Q}{\sqrt{Hm}}}$$

D = Diámetro de la válvula de control de descarga de presión rápida en (mm)  
 Q = Tasa de flujo del sistema en (m<sup>3</sup>/h)  
 Hm = Presión operativa del sistema (mSS → 1bar ≈ 10 mSS)

El tiempo de cierre de la válvula es proporcional a la longitud de la tubería. Como aumenta la longitud de tuberías del sistema, el tiempo de cierre de la válvula debe ser aumentado.

### Aplicación Típica



- 1 Bomba
- 2 Válvula de Alivio Rápido de Presión
- 3 Válvula de Retención
- 4 Válvula de Isolación

### Mantenimiento

- Las condiciones de funcionamiento del sistema que tienen efecto en la válvula deben ser revisadas periódicamente para determinar el programa de mantenimiento preventivo necesario.
- Compruebe el filtro de dedo en la válvula de aguas arriba de acuerdo a la calidad del agua.
- Drenar el agua dentro del accionador de la válvula mientras no se utiliza en invierno.

## Adjuste

- Ponga a funcionar la bomba. Abra la válvula principal de la red y distribuya agua al sistema.
- Abrir las válvulas de bola indicadas con "b1" y "b2".
- Espere un poco hasta que el agua llegue a la cámara de control de la válvula. Cuando el agua alcance la cámara de control, el manómetro mostrará un valor de presión determinado.
- Ajuste el valor de presión aguas abajo deseado por medio del perno de ajuste indicado con la "e" en la válvula piloto indicada con la "a" en referencia al manómetro indicado.
- Cuando activa el ajuste del perno en sentido de la manecillas del reloj, el valor de la presión aguas abajo aumenta, y cuando se gira el perno de ajuste en sentido contrario a las manecillas del reloj disminuye.
- Después de ajustar el valor de presión aguas abajo deseado, apriete la contra tuerca en el tornillo de fijación. El manómetro mostrará el valor de presión aguas arriba.

## Rango de ajuste de presión de la válvula piloto

Rango de Presión Estándar	5-160 m	7,5 - 240 psi
Rango de Presión Media	10-100 m	15 - 150 psi
Rango de Presión Alta	5-240 m	7,5 - 360 psi

FALLA	CAUSAS	CORRECCIÓN/SOLUCIÓN
La válvula no abre	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Las válvulas de bola en la válvula de aguas arriba puede estar cerrada.</li> <li>• La presión aguas arriba de la válvula puede ser demasiado baja.</li> <li>• La presión de ajuste de la válvula piloto puede ser demasiado alto.</li> <li>• La válvula de aguja en la válvula piloto puede estar cerrado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revise la válvula de bola y ábrala si esta cerrada.</li> <li>• Revise su sistema.</li> <li>• Reduzca el valor de la presión al valor deseado por medio del perno de ajuste.</li> <li>• Abrir la válvula de aguja uno o dos giros de acuerdo al ajuste del sistema.</li> </ul>
La válvula no cierra	<ul style="list-style-type: none"> <li>• El diafragma puede estar perforado.</li> <li>• Pueden existir sustancias extrañas en el asiento del disco.</li> <li>• Las conexiones de la válvula piloto pueden estar obstruidas debido a sustancias extrañas.</li> <li>• El filtro de dedo puede estar obstruido.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revisar el diafragma y reemplazarlo por uno nuevo si está perforado.</li> <li>• Revise el asiento del disco y eliminar las sustancias extrañas si las hay.</li> <li>• Revise las conexiones y límpielas.</li> <li>• Limpiar si está obstruido.</li> </ul>
La válvula no regula	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Las partes móviles de la válvula piloto pueden estar obstruidas debido a calcificación.</li> <li>• La placa de orificio que se utiliza antes de la válvula puede estar montada incorrectamente.</li> <li>• Es posible que el manómetro haya fallado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reemplace con una nueva</li> <li>• Asegurar el ajuste perfecto entre las bridas y el plato por medio del montaje de la placa orificio de acuerdo con la ilustración de ejemplo.</li> <li>• Reemplace con una nuevo.</li> </ul>

## Información de Pedido

Por favor presente la siguiente información a nuestro representante de ventas cuando haga su pedido.

Tasa de flujo máximo	l/s, m <sup>3</sup> /h
Presión de línea máxima	bar, psi
Tamaño de la línea principal	mm, inch
Presión máxima aguas arriba	bar, psi
Presión deseada aguas arriba	bar, psi

## Ejemplo de Forma de Pedido

Modelo	Conexión	Diámetro	Propiedad de Control	Propiedades adicionales	Opciones
87	Bridada (ISO-ANSI)	2"-16"	Alivio Rápido de Presión	EL: Control Eléctrico SV-3: Válvula Manual de 3 Vías	Indicador de Posición
<b>87</b>	<b>B</b>	<b>6"</b>	<b>QR</b>	<b>NV</b>	<b>PIR</b>



## La Serie 800

### Válvulas de Control Hidráulico

#### Definición General

Las válvulas de control hidráulico automático de la serie Armaş 800 están diseñadas en un modelo de cuerpo tipo "Y" con el fin de mostrar la máxima resistencia a la cavitación bajo mínima pérdida de carga en grandes caudales. Las válvulas automáticas de control hidráulico de la serie 800 de Armaş son de diafragma de accionamiento de doble cámara y de cerrado tipo disco. La válvula tiene una cámara doble de control estándar. Sin embargo, si se requiere, se puede utilizar como una sola válvula de control sin necesidad de utilizar una cámara de control adicional. Además, si es necesario, la válvula funciona fácilmente y de manera controlada incluso en flujos muy bajos por medio de un puerto adicional añadido al disco. Las válvulas que realicen diversas funciones se pueden obtener mediante la adición de diferentes equipos de control para el cuerpo de la válvula básica.

#### Ventajas y Beneficios

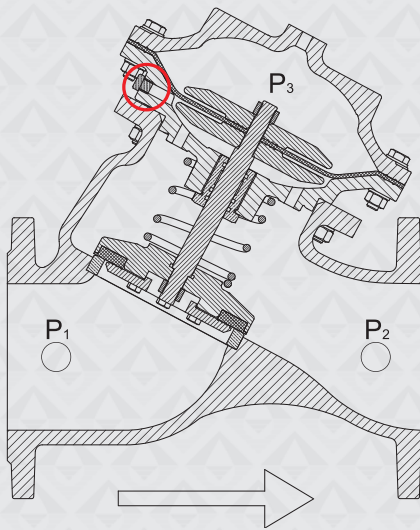
- El cuerpo de la válvula tipo "Y" diseñada hidrodinámicamente proporciona 25% más de flujo en comparación con los cuerpos de globo estándar y tiene una pérdida de carga inferior.
- El activador de diafragma de doble cámara proporciona una más rápida apertura/cierre y sin impacto gracias al diseño de cierre de disco de la válvula en comparación con el activador de diafragma, las válvulas de cierre de diafragma evitan el bloqueo, mostrando una menor sensibilidad frente a sustancias sólidas dentro del fluido.
- Asegura flujo máximo gracias a su cuerpo de tipo "Y".
- Se ve afectada mínimamente por daños de cavitación, gracias a su amplio diseño de la cuerpo tipo "Y".
- Tiene un fácil uso y mantenimiento gracias a su diseño simple.
- Hace apertura y cierre sin causar onda.
- Asegura el control suave gracias a su cámara doble de control estándar.
- Proporciona un cierre ajustado gracias a su eje de cama rígida y resorte de acero inoxidable.
- Funciona de forma controlada y sin problemas y cierra herméticamente por medio del eje de la válvula integrado de forma rígida en el cuerpo de la válvula.
- El cierre de disco proporciona ajuste mediante la goma elástica en el disco, sentada en el cuerpo del casquillo reemplazable.
- No requiere mantenimiento en funcionamiento durante mucho tiempo debido a sus componentes resistentes a la corrosión.
- Tiene una larga vida útil en funcionamiento debido a que el recubrimiento se ha hecho con un proceso de fosforización y pintura epoxi en polvo sobre secada.
- Realiza la modulación perfecta en flujos variables y caudales demasiado bajos incluso cercanos al cero.
- Tiene una amplia gama de aplicaciones con el uso de diferentes válvulas piloto.

## Utilizando con activador de cámara Sencilla / Doble

Las válvulas automáticas de control hidráulico de la serie 800 de Armaş están diseñadas con un activador de doble cámara como estándar. La válvula puede ser usada fácilmente con activador de simple o doble cámara y sin necesidad de piezas adicionales.

### Utilización con activador de cámara simple

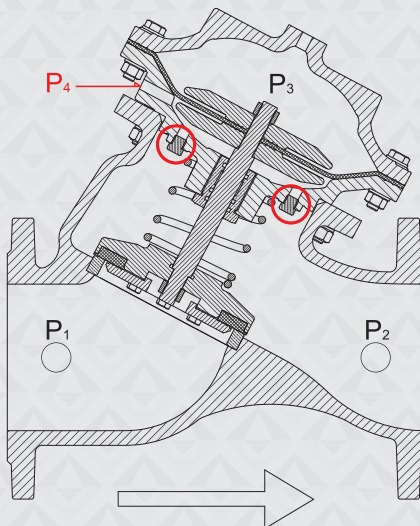
Cuando se utiliza la válvula con activador de una sola cámara, los tapones bajo el capó medio se retiran y un tapón se inserta en el orificio de entrada del capó medio y por lo tanto, el activador de la válvula se realiza con una sola cámara. En tal caso, las presiones a ser comparadas son  $P_1, P_2, P_3$



Utilización con activador de cámara simple  
 $P_1$  : Presión Aguas Arriba  
 $P_2$  : Presión Aguas Abajo  
 $P_3$  : Activador de Presión

### Utilización con activador de cámara doble

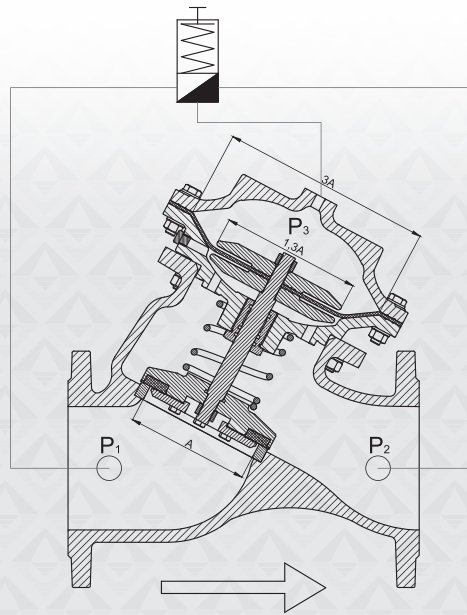
Cuando se utiliza la válvula con activador de doble cámara, se cierran con tapones los ojos de bue y bajo el capó medio para una presión de comparación  $P_4$  adicional y la presión de comparación  $P_4$  se da a través del puerto del capó medio. Con la presión de comparación  $P_4$ , los controles de la válvula pueden ser dispuestos además con la ayuda de una presión adicional.



Utilización con activador de cámara doble  
 $P_1$  : Presión Aguas Arriba  
 $P_2$  : Presión Aguas Abajo  
 $P_3$  : Activador de Presión  
 $P_4$  : Efecto de Presión Externa

## Principios de Trabajo

Las válvulas de control hidráulico automático de la serie 800 de Armaş están diseñadas con dos cámaras de activador como un estándar. La válvula se puede utilizar fácilmente con cámara única o doble de activador sin necesidad de ninguna parte adicional.



Presiones de Impacto de la Válvula y áreas de Impacto.

- $P_1$  : Presión Aguas Arriba
- $P_2$  : Presión Aguas Abajo
- $P_3$  : Activador de Presión
- $P_{resorte}$  : Fuerza del Resorte
- $A$  : Área de Impacto del Disco

## Modo de cierre de la válvula

La válvula de control se asegura de que la válvula se cierre herméticamente con el asentamiento del disco de la válvula en el casquillo del cuerpo por medio de la fuerza impuesta por la presión de la corriente de aguas arriba en el diafragma del activador de la válvula piloto. Al examinar las fuerzas que actúan sobre la válvula con la ayuda de las presiones de impacto y las zonas de impacto que hacen que la válvula se cierre, se obtendrá la siguiente desigualdad:

$$P_3 \times 3A + P_{resorte} > P_1 \times A$$

Con la válvula piloto o intervención manual haciendo que la válvula cierre, sin intervención hidráulica en la sección mostrada con la presión  $P_3$  fuera de las instalaciones, la presión  $P_3$  será igual a la presión máxima  $P_1$ . La fuerza  $P_3 \times 3A + P_{resorte}$  prevalecerá sobre la fuerza  $P_1 \times A$ . Por lo tanto, la desigualdad comprobada incluyendo la fuerza  $P_{resorte}$  y la válvula se cierra herméticamente con la fuerza obtenida. Las propiedades geométricas de las válvulas de control hidráulico automáticas de la serie 800 de Armaş se determinan en el nivel de diseño y la presión  $P_3$  no se ven afectadas por las pérdidas de carga debido a las pérdidas de la válvula piloto y la cabeza en los sistemas hidráulicos gracias a la relación de área de impacto y el cierre de la válvula a prueba de goteo.



## Modo de apertura de la válvula

La fuerza impuesta por la presión aguas arriba intentando abrir la válvula de control, bajo el disco de la válvula, asegura que la válvula se abra con la fuerza de presión que prevalece sobre el diafragma por medio de la fuerza del resorte y la ayuda de la válvula piloto en la operación de cierre. Al examinar las fuerzas que actúan sobre la válvula con la ayuda de las presiones de impacto y las zonas de impacto que hacen que la válvula se cierre, se obtendrá la siguiente desigualdad:

$$P_1 \times A > P_{resorte} + P_3 \times 3A$$

Con la válvula piloto o intervención manual haciendo que la válvula se abra, la sección que se muestra con presión  $P_3$  puesta en modo de descarga. En este caso, la diferencia de presión  $P_3$  abierta a la atmósfera será 0 (cero) y cuando la fuerza supera  $P_1 \times A$  (la fuerza del resorte forcé)  $P_{resorte}$ , se abrirá la válvula. La presión mínima de apertura de la válvula será determinada por  $P_{resorte}$ , debido a la superación de la fuerza  $P_{resorte}$  mínima para abrir la válvula.



## Modo de modulación

Las válvulas piloto conectadas al activador de la válvula principal aseguran que la válvula principal opere en el modo de modulación. Se aseguran de que funcione en modo de modulación controlando en forma continua la presión de fluido en el activador de la válvula principal de acuerdo con la velocidad de flujo o condiciones de presión necesarias para ajustar al examinar las ecuaciones de fuerza en la válvula de modulación de la válvula con la ayuda de las presiones de impacto y las zonas de impacto, la ecuación  $P_1 \times A + P_2 \times 3A = P_3 \times 3A + P_{resorte} + P_2 \times A$  se obtiene. La válvula piloto que se utiliza en la modulación de la válvula asegura la modulación de la válvula y mantiene la ecuación de fuerza mediante la regulación de las presiones  $P_3$  ve  $P_2$ .





## A Port



A Port se asegura de que la válvula opera de forma más sensible, más suave y más silenciosa para la regulación del flujo y la presión, evita las vibraciones y proporciona una alta disminución de la presión en comparación con el disco plano.



### Aplicaciones sugeridas de uso

- Válvulas reductoras de presión
- Válvulas sostenedoras de presión
- Válvulas de control de bomba de pozo profundo
- Válvulas flotador
- Aplicaciones de reducción de alta presión y de mantenimiento de presión.

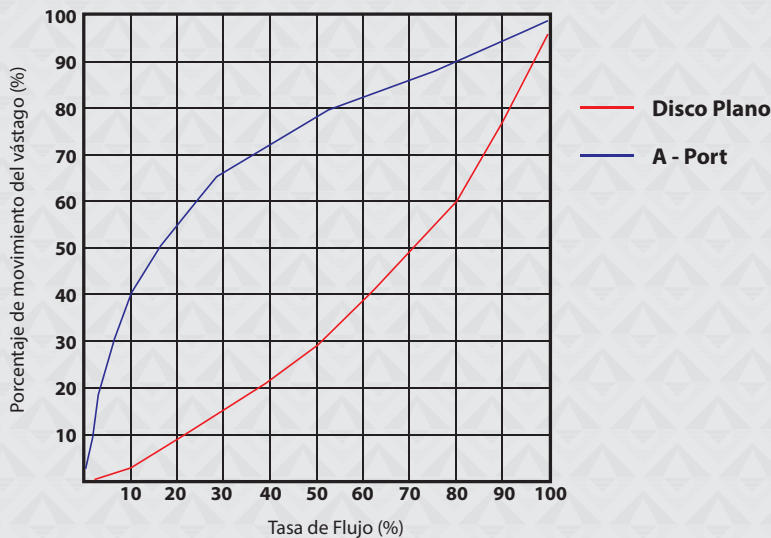
### Aplicaciones de uso no sugeridas

- Válvulas de control de bomba
- Aplicaciones que requieren mínima pérdida de carga.
- En una condición donde la diferencia de presión entre aguas arriba-aguas abajo es baja.

### Instalación

Quite los tornillos de la arandela de fijación de disco bajo el disco y desmontar la arandela de fijación que es un disco plano e instalar un puerto en el lugar de la arandela plana de fijación con los mismos tornillos.

### A Port Grafico



Modo de apertura con el A Port



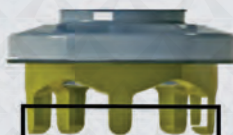
Modo de cerrado con el A Port



Modo de modulación con el A Port



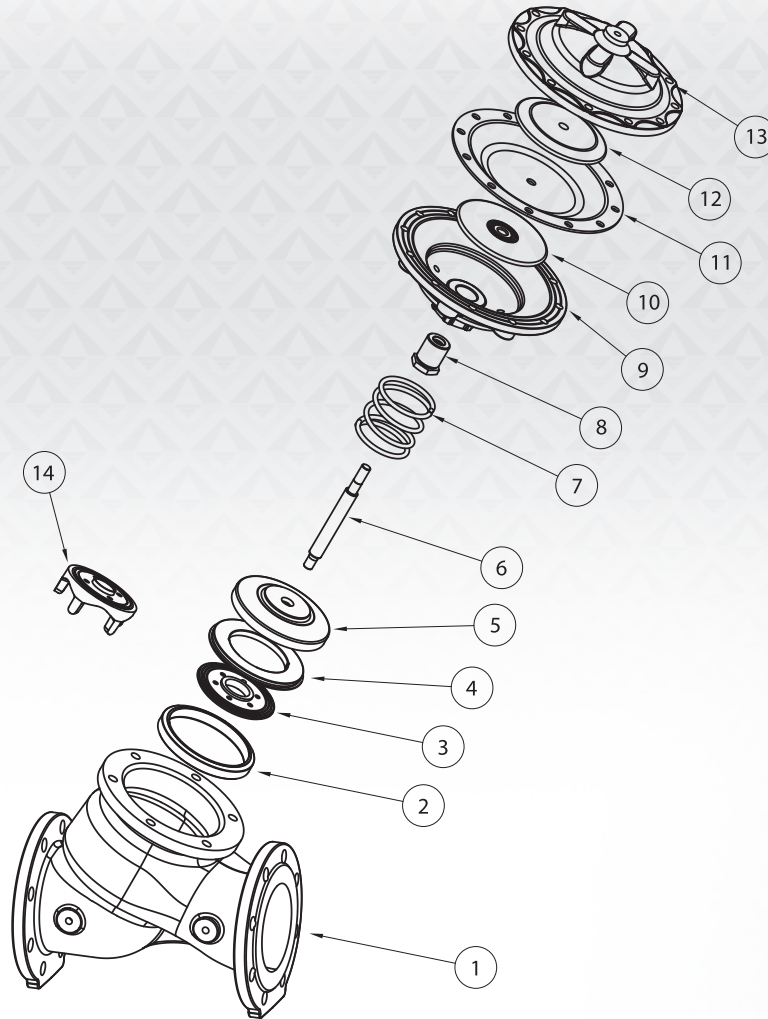
Flujo Alto



Flujo Promedio



Flujo Bajo



## Partes Principales

NO	NOMBRE DE LA PARTE	MATERIAL
1	Cuerpo de La Válvula	Hierro Dúctil (GGG50)
2	Asiento Latón	Bronce
3	Arandela de Disco	Acero Inoxidable
4	Sello de Goma	Buna-N
5	Disco	Acero Inoxidable
6	Vástago	Acero Inoxidable
7	Resorte	Acero Inoxidable
8	Cojinete del Vástago	Latón / Bronce
9	Capó Medio	Hierro Dúctil (GGG50)
10	Disco del Diafragma	Acero Inoxidable
11	Diafragma	Neopreno (Nylon Reforzado)
12	Disco del Diafragma	Acero Inoxidable
13	Capó Superior	Hierro Dúctil (GGG50)
14	A - Port (Opcional)	Latón / Bronce

## Especificaciones Técnicas

Rango de presión	Estándar	0.5 - 16 bar (7.5 - 240 psi)
	Rango Alto de Presión	0.5 - 25 bar (7.5 - 360 psi)
Temperatura	Temperatura mínima de operación	- 10 °C (14 °F) DIN 2401 / 2
	Temperatura máxima de operación	80 °C (176 °F) DIN 2401 / 2
Conexión	Bridada	EN 1092 - 2, ISO 7005 - 2, ANSI
Revestimiento	Estándar	Epóxico
	Opcional	Poliéster
Conexiones Hidráulicas	Estándar	Cobre DIN 1057
	Opcional	Nilón Reforzado (Freno de aire Manguera Hidráulica SAEJ 844)
		Acero Inoxidable
Tipo de Activador	Tipo de cierre de disc con doble cámara de control y actuador de Diafragma	



## Modelos Disponibles

Model	87	
Conexión	Bridada	
Material	Hierro Dúctil	
Cuerpo	Tipo "Y"	
Presión de Operación	PN16 - PN25	
Diámetros Disponibles	inch	mm
	2	50
	2½	65
	3	80
	4	100
	5	125
	6	150
	8	200
	10	250
	12	300
14	350	
16	400	

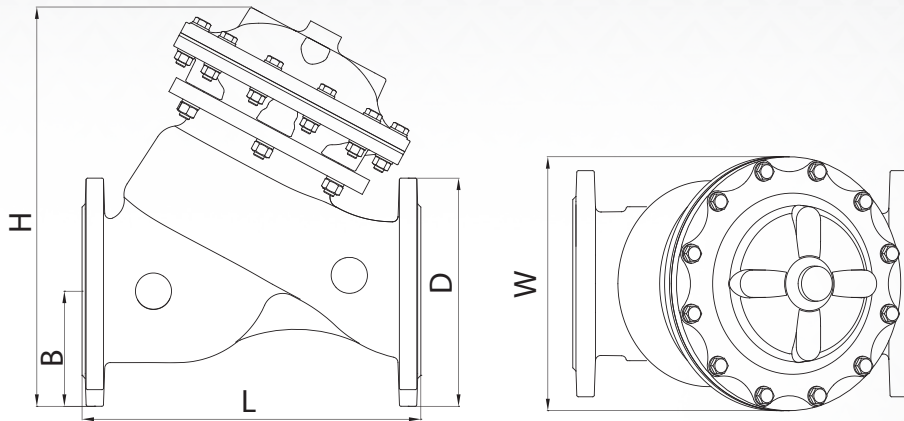


**Válvula Básica**





## model 87



DN		H		B		L		D		W		Peso	
inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	Lbs.	kg.
2	50	10,2	259	3,3	83	8,3	210	6,5	165	5,5	139	28,7	13
2½	65	10,8	274	3,7	93	8,7	222	7,3	185	5,5	139	35,3	16
3	80	13	330	4	100	9,8	250	7,9	200	6,7	170	55,1	25
4	100	14,6	372	4,4	111	12,6	320	8,7	220	7,9	201	81,6	37
5	125	15,4	391	5,1	130	13	330	9,8	250	7,9	201	86	39
6	150	19,8	502	5,7	145	16,3	415	11,2	285	12,6	320	172	78
8	200	25,1	638	6,7	170	19,7	500	13,4	340	15,4	390	308,6	140
10	250	29,8	756	8	203	23,8	605	15,9	405	19,3	490	507,1	230
12	300	35	890	9,2	233	28,5	725	18,1	460	21,3	540	815,7	370
14	350	37,6	955	10,6	270	28,9	733	20,5	520	21,3	540	848,8	385
16	400	46,4	1178	12	305	39	990	22,8	580	23,2	590	1830	830



## Desarrollo Hidráulico

### Disco Plano

Tamaño de La Válvula	mm	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
	inch	2	2½	3	4	5	6	8	10	12	14	16
<b>Kv</b>	<b>m³/h @ 1 bar</b>	50	65	115	200	310	460	815	1250	1850	1990	3300
<b>Cv</b>	<b>gpm @ 1 psi</b>	60	75	135	230	360	530	945	1445	2135	2300	3810
<b>K</b>	<b>Sin dimensión</b>	3,9	6,6	4,9	3,9	4,0	3,8	3,8	3,9	3,7	5,9	3,7

### Disco - A Port

Tamaño de La Válvula	mm	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
	inch	2	2½	3	4	5	6	8	10	12	14	16
<b>Kv</b>	<b>m³/h @ 1 bar</b>	40	55	100	170	260	390	695	1065	1575	1695	2800
<b>Cv</b>	<b>gpm @ 1 psi</b>	47	64	115	196	300	450	805	1230	1820	1960	3240
<b>K</b>	<b>Sin dimensión</b>	6,1	9,3	6,4	5,4	5,7	5,2	5,2	5,4	5,1	8,2	5,1

#### Coefficiente de Flujo de La Válvula (Kv, Cv)

- Kv :Coeficiente del flujo de la válvula (flujo en m³/h a 1bar Dif. Pres.)
- Cv :Coeficiente de flujo de la válvula (flujo en gpm a Dif. Pres. 1psi)
- Q :Tasa de flujo (m³/h ; gpm)
- ΔP :Presión Diferencial (bar ; psi)
- G :Gravedad específica del Líquido (Agua = 1.0)

$$Kv, (Cv)=Q \cdot \sqrt{\frac{G}{\Delta P}}$$

$$Cv=1,155 Kv$$

#### Resistencia de Flujo - Coeficiente de Perdida de Carga

- K :Resistencia de Flujo o Coeficiente de perdida de Carga (sin dimensiones)
- ΔH :Perdida de carga (mt ; pies)
- V :Tamaño nominal de velocidad de flujo (mt/s ; pies/s)
- g :Aceleración de la gravedad (9.81 mt/ s² ; 32.18 pies/s²)

$$K=\Delta H \frac{2g}{V^2}$$

### Análisis de Tasa de Flujo

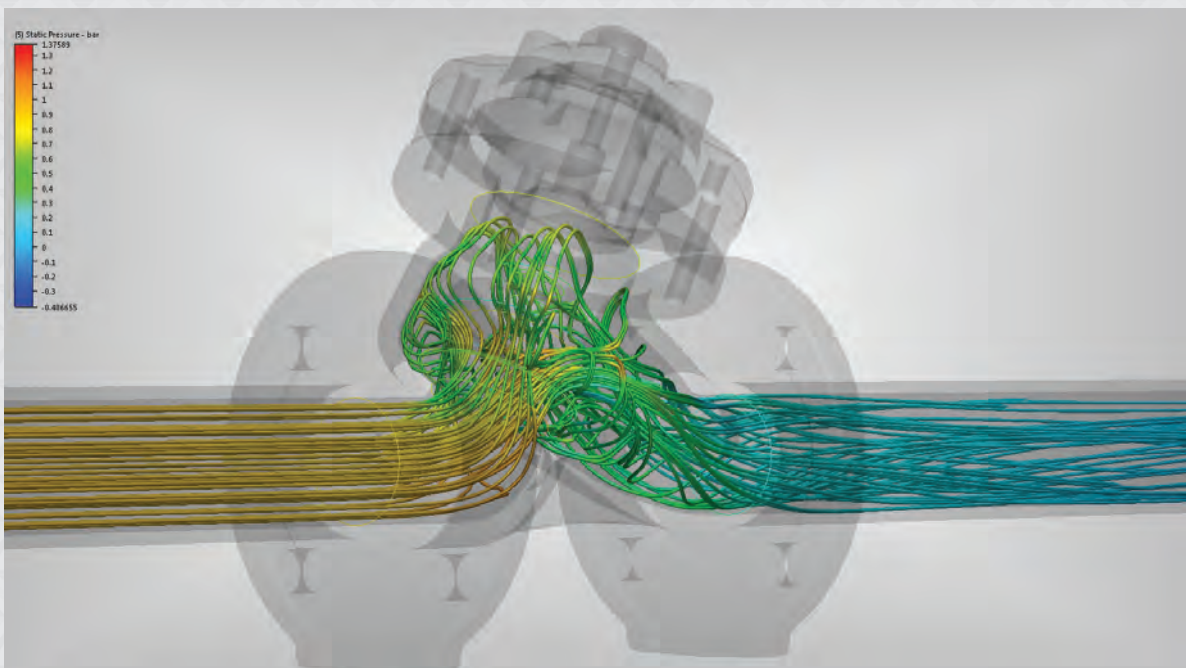




Tabla de Pérdida de Carga (Disco Plano)

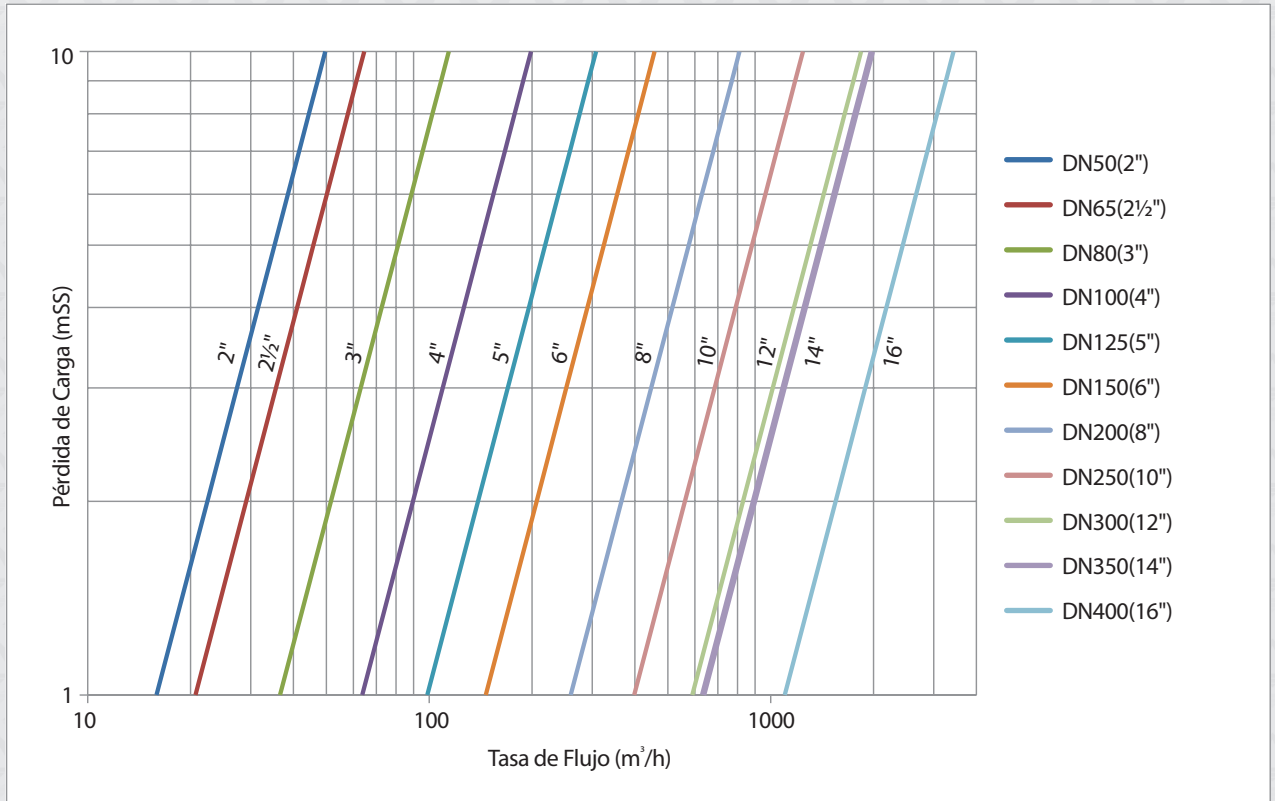
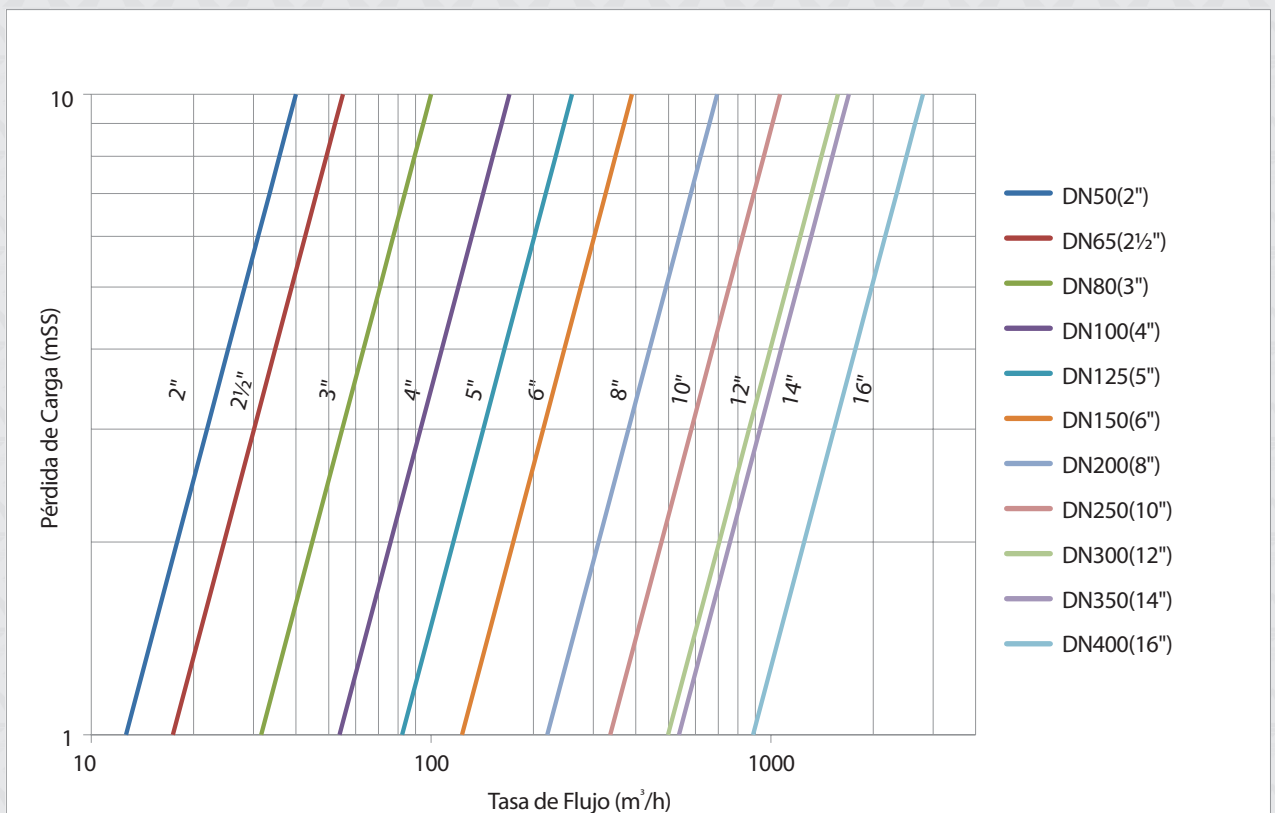


Tabla de Pérdida de Carga (Disco - A Port)





## Cavitación

La cavitación ocurre en las válvulas de control hidráulicas cuando no se utilizan bajo valores de presión adecuados. Cuando el fluido pasa a través de la zona de cierre de la válvula hidráulica, su valor se incrementará debido al extremo sofoco y su presión estática se reducirá en virtud de la presión de evaporación del fluido. Los fluidos se evaporan y burbujas de vapor se producen en el fluido. Tales burbujas de vapor estallan en el lado de salida de la válvula bajo la presión aguas abajo. Tales exposiciones repentinas producen ondas de choque intensivas y la temperatura aumenta. La reducción extrema de la válvula produce chorros de agua. Las ondas de choque y chorros de agua rompen las partículas del material del cuerpo de válvula y hacen que la válvula se vaya gastando, sea perforada y disminuya su vida debido a tal uso. Las causas de la cavitación también dañan a la instalación y por lo tanto producen ruido y vibración.

## Prevención de La Cavitación

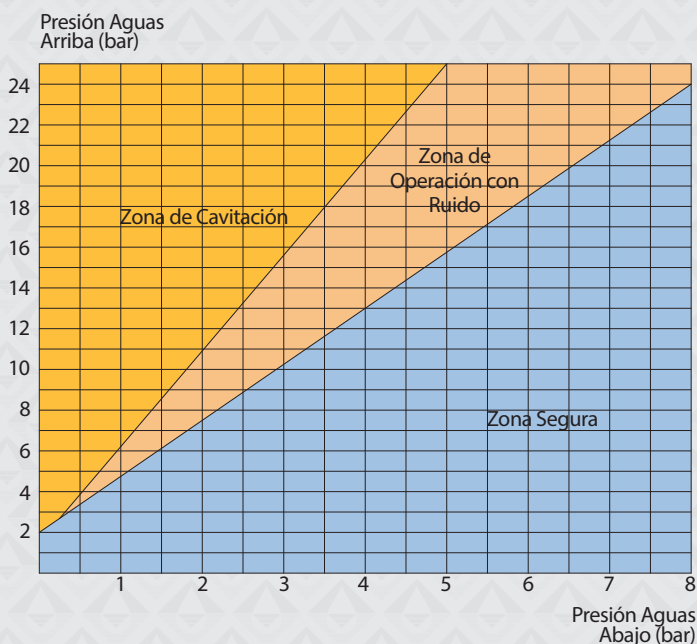
- Aumente la presión aguas abajo si el sistema lo permite.
- Si la presión aguas abajo no se puede manejar, aumente el diámetro de la válvula si es posible y por lo tanto, reducirá la velocidad del agua.
- Aumentar el número de puntos de disminución de presión utilizando múltiples válvulas o utilizar varias válvulas en el mismo punto para disminuir la presión. Además, disminuir la presión incluyendo proporcionalmente la válvula de control reductora de presión proporcional de la serie 800 de Armaş en ciertos puntos del sistema.

## Grafica de Cavitación

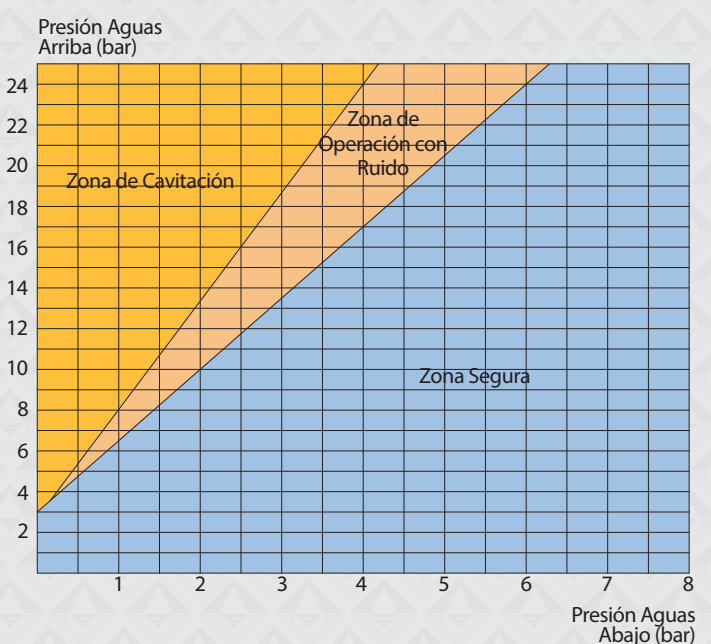
Para el propósito de utilizar tablas de cavitación:

- Determinar la presión aguas arriba de la válvula especificada en el sistema en las graficas.
- Asegúrese de que la presión aguas abajo requerida se cruza con la presión aguas abajo determinada.
- Determinar la condición de cavitación de la válvula basada en 3 áreas cuyas intersecciones se muestran en los gráficos.

### Disco Plano



### Disco A Port



**TÜRK STANDARLARI ENSTİTÜSÜ**  
TSE-474

**HİZMET YETERLİLİK BELGESİ**

Belge No: 45419-021  
Belge Tarihi: 08.08.2009  
Belge Revizyon Tarihi: 08.08.2009  
Formülasyon Adı: ARMAŞ SU ARMATÜRLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Formülasyon Adresi: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA/T.C.  
Formülasyon Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA/T.C.  
Sicil No: 889748-0017

Yürürlük Hakkında Bilgiler:  
T.C. İÇİŞİ BAKANLIĞI YETKİLİ BİRİMİNİN VERİMLİLİK İÇİN -KURULUŞ STANDARTLARI VE YERLİLİK İÇİN BELİRLENEN HİZMET YETERLİLİK BELGESİ VE TİCARET A.Ş. YETKİLİ BELGESİ HAKKINDA  
T.C. İÇİŞİ BAKANLIĞI YETKİLİ BİRİMİNİN VERİMLİLİK İÇİN -KURULUŞ STANDARTLARI VE YERLİLİK İÇİN BELİRLENEN HİZMET YETERLİLİK BELGESİ VE TİCARET A.Ş. YETKİLİ BELGESİ HAKKINDA  
T.C. İÇİŞİ BAKANLIĞI YETKİLİ BİRİMİNİN VERİMLİLİK İÇİN -KURULUŞ STANDARTLARI VE YERLİLİK İÇİN BELİRLENEN HİZMET YETERLİLİK BELGESİ VE TİCARET A.Ş. YETKİLİ BELGESİ HAKKINDA  
T.C. İÇİŞİ BAKANLIĞI YETKİLİ BİRİMİNİN VERİMLİLİK İÇİN -KURULUŞ STANDARTLARI VE YERLİLİK İÇİN BELİRLENEN HİZMET YETERLİLİK BELGESİ VE TİCARET A.Ş. YETKİLİ BELGESİ HAKKINDA  
T.C. İÇİŞİ BAKANLIĞI YETKİLİ BİRİMİNİN VERİMLİLİK İÇİN -KURULUŞ STANDARTLARI VE YERLİLİK İÇİN BELİRLENEN HİZMET YETERLİLİK BELGESİ VE TİCARET A.Ş. YETKİLİ BELGESİ HAKKINDA

16.08.2009  
KONYA İÇİŞİ BAKANLIĞI YETKİLİ BİRİMİNİN VERİMLİLİK İÇİN -KURULUŞ STANDARTLARI VE YERLİLİK İÇİN BELİRLENEN HİZMET YETERLİLİK BELGESİ VE TİCARET A.Ş. YETKİLİ BELGESİ HAKKINDA

**TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ**

**MARKA TESCİL BELGESİ**

Marka No : 2009 46245 - Ticaret

**autoflush**

Marka Sahibi : ARMAŞ SU ARMATÜRLERİ SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ  
TÜRKİYE CUMHURİYETİ  
1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Marka Sahibi : ARMAŞ SU ARMATÜRLERİ SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ  
TÜRKİYE CUMHURİYETİ  
1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Markaları Korumaya Hakkında 556 Sayılı Kanun Hükmünde Kararnameyle 12.11.2008 tarihinde alınan ON YIL maddesi 13/10/2008 tarihinde tebliğ edilmiştir.

Yusuf BALIKÇI  
Emil Müdürü  
Markalar Dairesi Başkanı

**TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ**

**TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ**

**MARKA YENİLEME BELGESİ**

Marka No : 2009\*7 - Ticaret

**ARMAŞ**

Marka Sahibi : ARMAŞ SU ARMATÜRLERİ SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ  
TÜRKİYE CUMHURİYETİ  
1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Marka Sahibi : ARMAŞ SU ARMATÜRLERİ SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ  
TÜRKİYE CUMHURİYETİ  
1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

İş bu Marka İki defa 15/09/1998 tarihinde tescil edilmiş olup, 556 Sayılı Markaları Korumaya Hakkında Kanun Hükmünde Kararnameyle 04. Mart 2008 tarihinde alınan ON YIL süreyle yenilenmiştir.

Koray KEMALBAŞAR  
Emil Müdürü  
Markalar Dairesi Başkanı

**TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ**

**TSEK**

**TÜRK STANDARLARI ENSTİTÜSÜ**  
KRİTERE UYGUNLUK BELGESİ  
TURKISH STANDARDS INSTITUTION  
CERTIFICATE OF CONFORMANCE TO CRITERIA

Belge No: 1611-01078-001  
Belge Tarihi: 07.04.2009  
Belge Revizyon Tarihi: 07.04.2009

Belge Sahibi: ARMAŞ SU ARMATÜRLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Belge Sahibi Adresi: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

**TSEK**

**TÜRK STANDARLARI ENSTİTÜSÜ**  
KRİTERE UYGUNLUK BELGESİ  
TURKISH STANDARDS INSTITUTION  
CERTIFICATE OF CONFORMANCE TO CRITERIA

Belge No: 1611-01078-002  
Belge Tarihi: 18.11.2009  
Belge Revizyon Tarihi: 18.11.2009

Belge Sahibi: ARMAŞ SU ARMATÜRLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Belge Sahibi Adresi: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

**TSEK**

**TÜRK STANDARLARI ENSTİTÜSÜ**  
KRİTERE UYGUNLUK BELGESİ  
TURKISH STANDARDS INSTITUTION  
CERTIFICATE OF CONFORMANCE TO CRITERIA

Belge No: 1611-01078-003  
Belge Tarihi: 06.03.2009  
Belge Revizyon Tarihi: 06.03.2009

Belge Sahibi: ARMAŞ SU ARMATÜRLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Belge Sahibi Adresi: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

**TSE**

**TÜRK STANDARLARI ENSTİTÜSÜ**  
TÜRK STANDARLARINA UYGUNLUK BELGESİ  
TURKISH STANDARDS INSTITUTION  
CERTIFICATE OF CONFORMITY TO TURKISH STANDARDS

Belge No: 1611-01078-004  
Belge Tarihi: 06.03.2009  
Belge Revizyon Tarihi: 06.03.2009

Belge Sahibi: ARMAŞ SU ARMATÜRLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Belge Sahibi Adresi: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

**TSE**

**TÜRK STANDARLARI ENSTİTÜSÜ**  
TÜRK STANDARLARINA UYGUNLUK BELGESİ  
TURKISH STANDARDS INSTITUTION  
CERTIFICATE OF CONFORMITY TO TURKISH STANDARDS

Belge No: 1611-01078-005  
Belge Tarihi: 06.03.2009  
Belge Revizyon Tarihi: 06.03.2009

Belge Sahibi: ARMAŞ SU ARMATÜRLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Belge Sahibi Adresi: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

**TSE**

**TÜRK STANDARLARI ENSTİTÜSÜ**  
TÜRK STANDARLARINA UYGUNLUK BELGESİ  
TURKISH STANDARDS INSTITUTION  
CERTIFICATE OF CONFORMITY TO TURKISH STANDARDS

Belge No: 1611-01078-006  
Belge Tarihi: 06.03.2009  
Belge Revizyon Tarihi: 06.03.2009

Belge Sahibi: ARMAŞ SU ARMATÜRLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Belge Sahibi Adresi: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

**TSEK**

**KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ**  
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Belge No: 15473  
Belge Tarihi: 07.06.2013  
Belge Revizyon Tarihi: 07.06.2013

Belge Sahibi: ARMAŞ SU ARMATÜRLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Belge Sahibi Adresi: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

**TSE**

**İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ**  
OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE  
EK / ANNEX

Belge No: 16132  
Belge Tarihi: 07.06.2013  
Belge Revizyon Tarihi: 07.06.2013

Belge Sahibi: ARMAŞ SU ARMATÜRLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Belge Sahibi Adresi: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

**TSEK**

**ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ**  
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Belge No: 0920  
Belge Tarihi: 07.06.2013  
Belge Revizyon Tarihi: 07.06.2013

Belge Sahibi: ARMAŞ SU ARMATÜRLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Belge Sahibi Adresi: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

**TSEK**

**KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ**  
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE  
EK / ANNEX

Belge No: 15918  
Belge Tarihi: 07.06.2013  
Belge Revizyon Tarihi: 07.06.2013

Belge Sahibi: ARMAŞ SU ARMATÜRLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Belge Sahibi Adresi: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

**TSE**

**İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ**  
OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Belge No: 01582  
Belge Tarihi: 07.06.2013  
Belge Revizyon Tarihi: 07.06.2013

Belge Sahibi: ARMAŞ SU ARMATÜRLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Belge Sahibi Adresi: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

**TSEK**

**ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ**  
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE  
EK / ANNEX

Belge No: 0913  
Belge Tarihi: 07.06.2013  
Belge Revizyon Tarihi: 07.06.2013

Belge Sahibi: ARMAŞ SU ARMATÜRLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Belge Sahibi Adresi: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.

Belge Sahibi Adresinin Koordinatları: 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ ATATÜRK SANAYİ KURDU. NO:21 KONYA /T.C.